



Утверждаю
Директор ВНИИОУ КК БИТТ
М.Д. Яценко

«30» июня 2023 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
среднего профессионального образования
государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Краснодарского края
«Белореченский индустриально-технологический техникум»
по профессии среднего профессионального образования
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация: сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, сварщик частично механизированной сварки плавлением;
Форма обучения – очная
Нормативный срок обучения – 1 год 10 мес.
На базе основного общего образования
Профиль получаемого
профессионального образования - технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
		Учебная	Производственная				
1	39	-	-	2	-	11	52
2	16	8	14	1	2	2	43
Всего	55	8	14	3	2	13	95

2. План учебного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточно й аттестации			Объем образовательной программы (академических часов)										Распределение обязательных учебных занятий по курсам и семестрам(час)					
		Экзамен	Дифференцированный зачет	Зачет	ВСЕГО	Самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем								1 курс			2 курс		
							Всего учебных занятий	в том числе в форме практической подготовки	По учебным дисциплинам и МДК			Промежуточная аттестация	Консультации	1 сем.-17 нед.	2 сем.-24 нед.		3 сем.-17 нед.	4 сем.-24 нед.		
									Теоритическое обучение	Лабораторно-практические занятия	Практики				17 недель	22 недели		ПА, 2 недели	7 недель + 14 недель практики ПП	ПА, 1 неделя
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
ОУД.00	Общеобразовательный цикл				1476	32	1444	766	638	478	0	24	16	612	792	72	0	0	0	
ОУД.01	Русский язык	2			72	0	72	32	30	30	0	6	4	34	28	10	0	0	0	
ОУД.02	Литература		2		108	0	108	56	52	42	0			34	74		0	0	0	
ОУД.03	Иностранный язык		2		72	0	72	72	0	52	0			34	38		0	0	0	
ОУД.04	История	2			136	0	136	36	90	36	0	6	4	68	58	10	0	0	0	
ОУД.05	Обществознание		2		72	0	72	42	30	24	0			34	38		0	0	0	
ОУД.06	Физическая культура		2		72	0	72	64	8	44	0			34	38		0	0	0	
ОУД.07	Основы безопасности жизнедеятельности		2		68	0	68	48	20	38	0			34	34		0	0	0	
ОУД.08	География		2		72	0	72	38	34	22	0			34	38		0	0	0	
ОУД.09	Химия			2	72	0	72	42	30	36	0			34	38		0	0	0	
ОУД.10	Биология			2	72	0	72	32	40	32	0			34	38		0	0	0	
ОУД.11	Математика	2			340	0	340	110	220	58	0	6	4	136	194	10	0	0	0	
ОУД.12	Информатика		2		108	0	108	94	14	42	0			34	74		0	0	0	
ОУД.13	Физика	2			180	0	180	100	70	22	0	6	4	68	102	10	0	0	0	
*	* Индивидуальный проект (не является предметом)				32	32	0	0	0	0	0	0	0	0	0	32	0	0	0	
	Обязательная часть образовательной программы + ФК				1724	288	1436	242	334	242	792	36	32	0	0	0	612	756	36	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл				329 (+39)	110	219	67	152	67	0	12	0	0	0	0	170	49	12	
ОП.01	Основы инженерной графики		4			19	38	12	26	12	0	2	0	0	0	0	17	21	2	
ОП.02	Основы электротехники		3			17	34	10	24	10	0	2	0	0	0	0	34	0	2	
ОП.03	Основы материаловедения		4			23	45	15	30	15	0	2	0	0	0	0	17	28	2	

ОП.04	Допуски и технические измерения		3		17	34	10	24	10	0	2	0	0	0	0	34	0	2	
ОП.05	Основы экономики			3	17	34	10	24	10	0	2	0	0	0	0	34	0	2	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности		3		17	34	10	24	10	0	2	0	0	0	0	34	0	2	
П. 00	Профессиональный цикл				474	158	316	135	181	135	792	24	32	0	0	0	408	700	22
ПМ. 00	Профессиональные модули				474 (+114)	158	316	135	181	135	792	24	32	0	0	0	408	700	22
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.	Э кв /4			287	96	191	75	116	75	360	10	12	0	0	0	272	279	10
МДК.01 .01.	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	4			102	34	68	32	36	32	0	6	12	0	0	0	68	0	6
МДК.01 .02.	Технология производства сварных конструкций		77	26	51	14	37	14	0	0	0			0	51	0			
МДК.01 .03.	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой		51	17	34	11	23	11	0	0	0			0	34	0			
МДК.01 .04.	Контроль качества сварных соединений		57	19	38	18	20	18	0	0	0			0	17	21			
УП.01	Учебная практика			4	0	0	0	0	0	0	144	2		0	0	0	102	42	2
ПП.01	Производственная практика		4		0	0	0	0	0	0	216	2		0	0	0	0	216	2
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	Э кв /4			103	34	69	30	39	30	246	8	10	0	0	0	136	179	8
МДК.02 .01.	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	4			103	34	69	30	39	30	0	6	10	0	0	0	34	35	6
УП.02	Учебная практика			4	0	0	0	0	0	0	102			0	0	0	102	0	
ПП.02	Производственная практика		4		0	0	0	0	0	0	144	2		0	0	0	0	144	2
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	Э кв /4			84	28	56	30	26	30	186	6	10	0	0	0	0	242	4
МДК.04 .01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		4		84	28	56	30	26	30	0	2		0	0	0	0	56	2
УП.04	Учебная практика			4	0	0	0	0	0	0	42	2		0	0	0	0	42	
ПП.04	Производственная практика		4		0	0	0	0	0	0	144	2		0	0	0	0	144	2

ФК.00	Физическая культура		4		61(+9)	20	41	40	1	40	0	0	0	0	0	0	34	7	2
					3168	288	2880	1008	972	720	792	60	48	612	792	72	612	756	36
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация				72		72												72
ИТОГО:					3240	288	2952	1008	972	720	792	60	48	612	792	72	612	756	108
Промежуточная аттестация – 3 недели Государственная итоговая аттестация: выпускная квалификационная работа в виде демонстрационного экзамена – 2 недели Итого образовательная программа - 2952 часа									ВСЕГО 2952 часа	Дисциплин и МДК			612	792	72	408	168		
										Учебная практика			0	0		204	84	792	
										Производственная практика			0	0		0	504		
										Экзамены			0	4		0	2		
										Дифференцированные зачеты			0	7		0	10		
										Зачеты			0	2		0	3		

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений для подготовки по профессии «Сварщик»

№	Наименование
	Кабинеты
1.	русского языка и литературы
2.	иностранного языка
3.	истории
4.	математики
5.	информатики и ИКТ
6.	обществознания
7.	физики
8.	химии
9.	биологии
10.	технической графики
11.	безопасности жизнедеятельности и охраны труда
12.	теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории
13.	материаловедения
14.	электротехники и автоматизации производства
15.	испытания материалов и контроля качества сварных соединений
16.	Мастерские
17.	слесарная
	сварочная
18.	Полигоны
19.	сварочный
20.	Спортивный комплекс
	спортивный зал
21.	место для стрельбы
22.	Залы
23.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
24.	актовый зал

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Белореченский индустриально-технологический техникум» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от 29 января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)**, Приказа Минпросвещения Российской Федерации №796 от 01.09.2022г. «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования», Приказа Минобрнауки России от 14.10.2022 N 906 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов» (Зарегистрировано в Минюсте России 24.11.2022 N 71119); Приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования», Приказа Минобрнауки России от 29 декабря 2014 г. № 1645 « О внесении изменений в приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования», Приказа Министерства Просвещения РФ от 12 августа 2022 г. №732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. №413», Письма Министерства просвещения Российской Федерации от 01.03.2023г. №05-592 «О направлении методических рекомендаций по реализации среднего общего образования в пределах освоения образовательной программы среднего профессионального образования», Приказа Минобрнауки России от 24 августа 2022 г. № 762 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», Приказа Министерства науки и высшего образования Российской Федерации и Министерства просвещения Российской Федерации

от 5 августа 2020 года N 885/390 «О практической подготовке обучающихся», Приказа министерства образования и науки Российской Федерации №800 от 8 ноября 2021 г. и зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации № 66211 от 7 декабря 2021 г., Письма Минобрнауки РФ от 20.10.2010 № 12–696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО и СПО», Разъяснений ФИРО по реализации ОП среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ СПО на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого образования от 10.04.2014 г. №1, Методических рекомендаций по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных образовательных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов от 22.01.2015г. №ДЛ – 1/05вн, Устава Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Краснодарского края «Белореченский индустриально-технологический техникум».

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Организация образовательного процесса осуществляется в соответствии с расписаниями занятий, графиком учебного процесса и основной профессиональной образовательной программой для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

- учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану.
- 2 раза в течение первого учебного года для студентов устанавливаются каникулы общей продолжительностью 13 недель, в том числе:
- на 1 курсе – 11 недель, в том числе в зимний период - 2 недели;
- на 2 курсе – 2 недели, в том числе в зимний период - 2 недели;
- продолжительность учебной недели – пятидневная;
- продолжительность академического часа - 45 минут. Перемены между занятиями 10 мин;
- максимальный объем учебной нагрузки обучающихся (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды обязательной аудиторной и внеаудиторной учебной работы;

- максимальный объем обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающихся (в том числе в период реализации программы среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования) составляет 36 академических часов в неделю;
- текущий контроль по профессиональным модулям и учебным дисциплинам проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующие дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии с применением пятибалльной системы оценки знаний. При оценивании уровня освоения профессиональных модулей наряду с пятибалльной применяются рейтинговая и накопительная системы оценивания. В случае отсутствия одной из форм промежуточной аттестации по итогам семестра, оценка выставляется по результатам текущего контроля знаний и умений;
- при реализации ОПОП СПО для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) предусматриваются следующие виды практик: учебная (производственное обучение) и производственная практики:
- учебная практика, продолжительностью 8 недель, осуществляется путем чередования по дням с теоретическим обучением в учебной мастерской.
- производственная практика, общей продолжительностью 14 недель проводится концентрированно по окончании освоения материала МДК и учебной практики соответствующего профессионального модуля в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Распределение учебной и производственной практики по модулям

	3 семестр		4 семестр	
	учебная	производственная	учебная	производственная
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	102		42	216
ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	102			144
ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением			42	144
ИТОГО: 8 нед. (288 ч) учебной / 14 недель (504 ч) производственной практики				
ВСЕГО: 22 нед (792 ч.)				

- формы промежуточной аттестации – зачет, дифференцированный зачет, экзамен, в том числе квалификационный экзамен; предусматривается однократное проведение предусмотренной учебным планом промежуточной аттестации по окончании освоения учебной дисциплины, МДК, учебной и производственной практики, профессионального модуля; экзамены по учебным дисциплинам, МДК, профессиональным модулям проводятся по окончании освоения учебного материала, учебной и производственной практики, при этом предусматривается не менее 2 дней между ними. Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре);
- в качестве формы государственной итоговой аттестации предусмотрен демонстрационный экзамен, на который отводится 2 недели;
- по окончании третьего семестра после изучения дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» юноши проходят учебные военные сборы продолжительностью 35 часов.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы сформирован в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования.

В соответствии с Перечнем профессий среднего профессионального образования, утвержденного приказом Минобрнауки России от 29 октября 2013 г. №1199, укрупненная группа специальностей **15.00.00 МАШИНОСТРОЕНИЕ** (*профессия 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)*) отнесена к техническому профилю.

Базовые и профильные общеобразовательные дисциплины и их объемные параметры определены в соответствии с Рекомендациями по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (Письмо Минпросвещения РФ от 01.03.2023г. №05-592).

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующие дисциплины, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии с применением пятибалльной системы оценки знаний.

Промежуточная аттестация обучающихся при освоении программы среднего общего образования предусмотрена по окончании изучения каждой учебной дисциплины и проводится в форме экзаменов или дифференцированных зачетов.

В случае отсутствия одной из форм промежуточной аттестации по итогам семестра, оценка выставляется по результатам текущего контроля знаний и умений.

Предусмотрены итоговые экзамены по следующим дисциплинам: русский язык, история, математика, и физика (профильная учебная дисциплина по выбору образовательного учреждения с учетом технического профиля получаемого профессионального образования).

Учебное время, отведенное на изучение предметов общеобразовательного цикла, распределено на основе Рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования с учетом технического профиля профессионального образования.

На изучение курса «Основы безопасности жизнедеятельности» предусмотрено 68 часов в рамках общеобразовательных дисциплин, 34 часа в рамках дисциплин общепрофессионального цикла («Безопасность жизнедеятельности»). Изучение предмета завершается на втором курсе учебными сборами (35 часов).

На выполнение индивидуального проекта предусмотрено 32 часа за счет времени, отводимого на самостоятельную работу обучающихся. Индивидуальный проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках одного или нескольких изучаемых учебных предметов, курсов в любой избранной области деятельности (познавательной, практической, учебно-исследовательской, социальной, художественно-творческой, иной).

Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла,

а также отдельных дисциплин профессионального цикла основной профессиональной образовательной программы СПО.

4.4. Формирование вариативной части ОПОП

При распределении объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям в первую очередь принимались во внимание пожелания работодателей, которые выявлялись в процессе анкетирования. Как одно из требований работодателей рассматривается квалификационная характеристика выпускника (Утвержденный постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999 г. №45 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) раздел «Сварочные работы»). Поскольку ФГОС СПО предусматривает при освоении учебной дисциплины актуализацию профессионально значимой информации под определенные профессиональные компетенции, часы вариативной части на учебные дисциплины распределялись под соответствующие виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции. При распределении объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям учитывалась также необходимость уточнения и конкретизации требований ФГОС СПО к умениям и знаниям.

Для конкретизации распределения объема часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям проводится анкетирование с работодателями по вопросам составления рабочих программ профессиональных модулей, после чего, проводится рецензирование работодателями рабочих программ профессиональных модулей, составляются сравнительные таблицы требований к результатам освоения ОПОП по профессии, в которых указывается количество часов вариативной части, предусмотренных для реализации каждого вновь сформулированного требования. В разбивке часов вариативной части ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» принимали участие представители предприятий - социальных партнеров, в частности директор ООО «Завод ЖБИ №7» г. Белореченска Перваков Сергей Григорьевич. Максимальное количество часов, отводимое на вариативную часть составляет 162 часа, из них 108 часов- обязательной аудиторной нагрузки, включая лабораторные и практические работы. Вариативная часть ОПОП распределена на освоение обучающимися дополнительных знаний и умений в соответствии с потребностями работодателей путем расширения содержания учебных дисциплин и профессиональных модулей обязательной части - 51 час на дисциплины общепрофессионального цикла и 48 часов на МДК.

В результате проделанной работы распределение часов вариативной части по учебным дисциплинам и профессиональным модулям по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» имеет следующий вид:

Название учебных дисциплин	Максимальная учебная нагрузка,	Обязательная аудиторная нагрузка,	Самостоятельная работа, час	Цель увеличения	Документ, на основании которого введена вариативная часть
Общепрофессиональный цикл	39	51	110		
ОП.01 Основы инженерной графики	9	11	19	Расширение подготовки, определяемой содержанием обязательной части, в соответствии с запросами работодателей и на основании анализа рынка труда.	ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) (утв. приказом Министерства образования и науки РФ N 50 от 29.01.2016г., зарегистрирован в Минюсте РФ 24.02.2016 г. N 41197).
ОП.02 Основы электротехники	6	8	17		
ОП.03 Основы материаловедения	6	8	23		
ОП.04 Допуски и технические измерения	6	8	17		
ОП.05 Основы экономики	6	8	17		
ОП.06 Безопасность жизнедеятельности	6	8	17		
Профессиональный цикл	114	48	158		
МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование	20	10	34	Расширение подготовки, определяемой содержанием обязательной части, в соответствии с запросами работодателей и на основании анализа квалификационной характеристики	Утвержденный постановлением Минтруда РФ от 15 ноября 1999 г. №45 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) раздел «Сварочные работы» Анкеты социальных партнеров ООО «Завод ЖБИ №7», ООО фирма «Гавис Сервис», ООО «Тон»
МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций	20	10	26		
МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	10	8	17		
МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений	20	10	19		
МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	22	5	34		
МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	22	5	28		
ФК.00 Физическая культура	9	9	20		
Итого	162	108	288		

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Формы проведения промежуточной аттестации

Формы промежуточной аттестации при освоении профессиональных модулей и учебных дисциплин следующие:

- зачет;
- дифференцированный зачет;
- экзамен;
- квалификационный экзамен.

При проведении экзамена, дифференцированного зачета уровень подготовки обучающегося оценивается в баллах: «5» (отлично), «4» (хорошо), «3» (удовлетворительно), «2» (неудовлетворительно).

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей учебной дисциплины или профессионального модуля.

Количество экзаменов в каждом учебном году в процессе промежуточной аттестации обучающихся не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов – 10 (без учета зачетов по физической культуре) и составляет на первом курсе 4 экзамена, 2 зачета и 7 дифференцированных зачетов, на втором курсе 2 экзамена, 3 зачета и 10 дифференцированных зачетов, 3 экзамена по модулю. Промежуточная аттестация проводится в основном по окончании изучения учебной дисциплины или МДК.

По окончании освоения программ профессиональных модулей проводится квалификационный экзамен, который проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ОПОП» ФГОС СПО.

Условием допуска к квалификационному экзамену является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля: теоретической части модуля (МДК) и практик.

Форма аттестации по учебной и производственной практике - ДЗ (дифференцированный зачет), по МДК – Э (экзамен) или ДЗ (дифференцированный зачет).

Формы проведения государственной итоговой аттестации

В качестве формы государственной итоговой аттестации предусмотрен демонстрационный экзамен. В ходе сдачи демонстрационного экзамена членами экспертной группы проводится оценка уровня освоения выпускником материала, предусмотренного образовательной программой, и степени сформированности профессиональных умений и навыков путём проведения независимой экспертной оценки выполненных выпускником практических заданий в условиях реальных или смоделированных производственных процессов. Подписанный членами экспертной группы и утвержденный главным экспертом протокол проведения демонстрационного экзамена далее передается в ГЭК для выставления оценок по итогам ГИА. Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объеме, а также государственную итоговую аттестацию, выдаются документы установленного образца.

Порядок проведения государственной (итоговой) аттестации

Формы и порядок проведения государственной итоговой аттестации определяется Порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования, утвержденным приказом министерства образования и науки Российской Федерации №800 от 8 ноября 2021 г. и зарегистрированным Министерством юстиции Российской Федерации № 66211 от 7 декабря 2021 г., а также Положением о порядке проведения ГИА, утвержденным директором ГБПОУ КК БИТТ.

К ГИА допускаются выпускники, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план.

Демонстрационный экзамен проводится с использованием единых оценочных материалов, включающих в себя конкретные комплекты оценочной документации, варианты заданий и критерии оценивания, разрабатываемые ФГОУ ДПО «ИРПО», осуществляющим организационно-техническое и информационное обеспечение прохождения выпускниками ГИА в форме демонстрационного экзамена, по профессии, специальности среднего профессионального образования, отдельному виду деятельности.

Формы аттестаций и распределение их по курсам обучения

№	Наименование предмета, дисциплины, МДК, ПМ	1 курс		2 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр
1.	Русский язык		Э		
2.	Литература		ДЗ		
3.	Иностранный язык		ДЗ		
4.	История		Э		
5.	Обществознание		ДЗ		
6.	Физическая культура		ДЗ		
7.	Основы безопасности жизнедеятельности		ДЗ		
8.	География		ДЗ		
9.	Химия		З		
10.	Биология		З		
11.	Математика		Э		
12.	Информатика		ДЗ		
13.	Физика		Э		
14.	Основы инженерной графики				ДЗ
15.	Основы электротехники			ДЗ	
16.	Основы материаловедения				ДЗ
17.	Допуски и технические измерения			ДЗ	
18.	Основы экономики			З	
19.	Безопасность жизнедеятельности			ДЗ	
20.	ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки				Эк
21.	МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций МДК.01.03 Подготовительные и сборочные операции перед сваркой МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений				Э
22.	УП.01 Учебная практика				З
23.	ПП.01 Производственная практика				ДЗ

24.	ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом				Эк
25.	МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				Э
26.	УП.02 Учебная практика				З
27.	ПП.02 Производственная практика				ДЗ
28.	ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением				Эк
29.	МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе				ДЗ
30.	УП.04 Учебная практика				З
31.	ПП.04 Производственная практика				ДЗ
32.	Физическая культура				ДЗ

З- зачет, ДЗ – дифференцированный зачет, Э – экзамен, Эк – квалификационный экзамен.

4.6. Формы проведения консультаций

Формы проведения консультаций (групповые (письменные, устные), индивидуальные (письменные, устные), проводятся по мере возникновения трудностей в освоении учебного материала или заданий для самостоятельной работы у отдельных учащихся или учебной группы, определяются преподавателем и утверждаются на заседании ЦМК. При распределении часов консультаций между дисциплинами и модулями учитывается необходимость проведения консультаций при подготовке к различным формам промежуточной аттестации, в том числе к квалификационному экзамену.

Распределение часов консультаций

Курс	Наименование предмета, дисциплины, МДК, ПМ	Форма аттестации	Количество часов
1 курс	Русский язык	экзамен	4
	История	экзамен	4
	Математика	экзамен	4
	Физика	экзамен	4
	Итого на 1 курсе		

Курс	Наименование предмета, дисциплины, МДК, ПМ	Форма аттестации	Количество часов
2 курс	МДК.01.01 – МДК.01.04	экзамен	12
	МДК.02.01	экзамен	10
	МДК.04.01	экзамен	10
	Итого на 2 курсе		
	ВСЕГО		48