

Сведения

о реализации основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования,
заявленной для государственной аккредитации образовательной деятельности

Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

(наименование основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
(далее – основная образовательная программа)

15.01.05 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

код и наименование профессии/специальности

электрогазосварщик

присваиваемая квалификация

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Краснодарского края
«Белореченский индустриально – технологический техникум

полное наименование организации, осуществляющей образовательную деятельность

нет

полное наименование филиала организации, осуществляющей образовательную деятельность

Основная образовательная программа реализуется совместно

нет

(да/нет)

с

(полное наименование юридического лица)

Основная образовательная программа реализуется в организации, осуществляющей образовательную деятельность и находящейся в ведении федерального государственного органа, осуществляющего подготовку кадров в интересах обороны и безопасности государства, обеспечения законности и правопорядка

нет

(да/нет)

Раздел 1. Сведения о структуре основной образовательной программы

N	I. Общая структура основной образовательной программы	Единица измерения	Значение сведений
1.	Учебные циклы (профессиональные модули, междисциплинарные курсы, дисциплины), суммарно	академические часы/ зачетные единицы	702 ч./-
2.	Обязательная часть учебных циклов, суммарно	академические часы/ зачетные единицы	468 ч./-
3.	Вариативная часть учебных циклов, суммарно	академические часы/ зачетные единицы	108 ч./-
4.	Практики, суммарно	недели/зачетные единицы	22 нед./-
5.	Государственная итоговая аттестация, суммарно	недели/зачетные единицы	2 нед./-
6.	Общий объем основной образовательной программы	недели/зачетные единицы	43 нед./-
	II. Структура основной образовательной программы с учетом электронного обучения и дистанционных образовательных технологий		
7.	Суммарная трудоемкость частей основной образовательной программы, реализуемых с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий	Академические часы/ недели/зачетные единицы	-
8.	Доля частей основной образовательной программы, реализуемой с применением электронного обучения, дистанционных образовательных технологий в общей трудоемкости основной образовательной программы	%	-

Раздел 2. Сведения об основной образовательной программе

2.1. Требования к результатам освоения основной образовательной программы

2.1.2. Требования к результатам освоения основной образовательной программы (программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих)

Общие компетенции							
Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	ОК-1 Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.	ОК-2 Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.	ОК-3 Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.	ОК-4 Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.	ОК-5 Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.	ОК-6 Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.	ОК-7 Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
1. Общепрофессиональный учебный цикл							
Обязательная часть							
Общепрофессиональная дисциплина							
ОП.01. Основы инженерной графики	+			+		+	+
ОП.02. Основы автоматизации производства	+			+		+	+
ОП.03. Основы электротехники	+			+		+	+
ОП.04. Основы материаловедения	+			+		+	+
ОП.05. Допуски и технические измерения	+			+		+	+

ОП.06. Основы экономики	+			+		+	+
ОП.07. Безопасность жизнедеятельности	+	+	+	+	+	+	+
Вариативная часть							
Общепрофессиональная дисциплина							
2. Профессиональный учебный цикл							
Обязательная часть							
Профессиональные модули							
ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы	+	+	+	+	+	+	+
МДК.01.01. Подготовка металла к сварке	+	+	+	+	+	+	+
МДК.01.02. Технологические приёмы сборки изделий под сварку	+	+	+	+	+	+	+
ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	+	+	+	+	+	+	+
МДК.02.01. Оборудование, техника и технология электросварки	+	+	+	+	+	+	+
МДК.02.02. Технология газовой сварки	+	+	+	+	+	+	+
МДК.02.03. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	+	+	+	+	+	+	+
МДК.02.04. Технология электродуговой сварки и резки	+	+	+	+	+	+	+

металла							
МДК.02.05. Технология производства сварных конструкций	+	+	+	+	+	+	+
ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление		+	+				+
МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление		+	+				+
МДК.03.02. Технология дуговой наплавки деталей		+	+				+
МДК.03.03. Технология газовой наплавки		+	+				+
МДК.03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления		+	+				+
ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений		+	+	+			+
МДК.04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов		+	+	+			+
Вариативная часть							
Профессиональные модули							
3. Разделы							
Физическая культура и спорт	+	+	+	+	+	+	+
Практика	+	+	+	+	+	+	+

Профессиональные компетенции

Наименование программ, предметных областей, учебных циклов, разделов, модулей, дисциплин, междисциплинарных курсов	Код компетенции, содержание компетенции (ПК-1)				Код компетенции, содержание компетенции (ПК-2)						Код компетенции, содержание компетенции (ПК-3)						Код компетенции, содержание компетенции (ПК-4)			
	1.1	1.2	1.3	1.4	2.1	2.2	2.3	2.4	2.5	2.6	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.6	4.1	4.2	4.3	4.4
Выполнять работы по монтажу, сварке, ремонту и обслуживанию трубопроводов, в том числе высокотемпературных и высокодавления, а также по изготовлению и монтажу металлоконструкций и металлических узлов агрегатов транспортных средств, а также по ремонту гидравлических узлов тракторов и автомобилей.	Подготавливать газы для сварки и резки.	Выполнять сборку изделий под сварку.	Проверять точность сборки.	Выполнять газосварочные работы, сварку и резку металлов, сварку и резку труб, сосудов, аппаратуры и деталей из углеродистых и легированных сталей и сплавов.	Выполнять ручную дуговую сварку и плазменную сварку в среде защитных газов.	Выполнять автоматическую и механизированную сварку в среде защитных газов.	Выполнять кислородно-плазменную резку металлов.	Читать чертежи средней сложности.	Обеспечивать безопасность выполнения работ.	Направлять детали и узлы при сборке.	Направлять слесари и слесарки при выполнении работ.	Направлять слесари и слесарки при выполнении работ.	Направлять слесари и слесарки при выполнении работ.	Выполнять наплавку для устранения дефектов.	Выполнять наплавку для устранения дефектов.	Выполнять зачистку швов после сварки.	Определять причины дефектов сварочных швов и соединений.	Препарировать и устранять дефекты разрывов и деформаций сварных соединений.	Выполнять горячую правку сложных конструкций.	

их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях																					
МДК.02.01. Оборудование, техника и технология электросварки					+	+	+	+	+	+											
МДК.02.02. Технология газовой сварки					+	+	+	+	+	+											
МДК.02.03. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах					+	+	+	+	+	+											
МДК.02.04. Технология электродуговой сварки и резки металла					+	+	+	+	+	+											
МДК.02.05. Технология производства сварных конструкций					+	+	+	+	+	+											
ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление												+	+	+	+	+	+				
МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление												+	+	+	+	+	+				
МДК.03.02. Технология дуговой наплавки деталей												+	+	+	+	+	+				
МДК.03.03. Технология газовой наплавки												+	+	+	+	+	+				
МДК.03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления												+	+	+	+	+	+				
ПМ.04 Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений																		+	+	+	+
МДК.04.01. Дефекты и способы испытания сварных швов																		+	+	+	+
Вариативная часть использована на углубление содержания и увеличения количества часов по МДК.01.01. – МДК.04.01																					

Профессиональные модули																				
3. Раздел																				
Физическая культура и спорт	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Практика	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

2.2. Сведения об особенностях реализации основной образовательной программы

N п/п	Наименование индикатора	Единица измерения/значение	Значение сведений
1	2	3	4
1.	Использование сетевой формы реализации основной образовательной программы	да/нет	нет
2.	Применение электронного обучения	да/нет	нет
3.	Применение дистанционных образовательных технологий	да/нет	нет
4.	Применение модульного принципа представления содержания основной образовательной программы и построения учебных планов	да/нет	да

Раздел 3. Сведения о кадровом обеспечении основной образовательной программы

N п/п	Наименование индикатора	Единица измерения/значение	Значение сведений
1	2	3	4
1.	Численность педагогических работников, обеспечивающих реализацию основной образовательной программы	чел.	11
2.	Доля педагогических работников, имеющих первую и высшую квалификационные категории в общей численности педагогических работников, обеспечивающих реализацию основной образовательной программы	%	60
3.	Доля педагогических работников со средним профессиональным образованием в общей	%	5

	численности педагогических работников, обеспечивающих реализацию основной образовательной программы		
4.	Доля педагогических работников с высшим образованием в общей численности педагогических работников, обеспечивающих реализацию основной образовательной программы	%	95
5.	Доля педагогических работников, принимавших участие в конкурсах педагогического и профессионального мастерства (региональных, всероссийских, международных), в общей численности педагогических работников, обеспечивающих реализацию основной образовательной программы	%	9
6.	Численность педагогических работников, занявших призовые места в конкурсах педагогического и профессионального мастерства (региональных, всероссийских, международных)	чел.	1

Раздел 4. Сведения о библиотечном фонде (печатные и/или электронные издания)

№ п/п	Наименование индикатора	Единица измерения/значение	Значение сведений
1	2	3	4
1.	Общее количество изданий основной литературы, перечисленной в рабочих программах дисциплин (модулей), в наличии (суммарное количество экземпляров) в библиотеке по основной образовательной программе	экз.	887
2.	Общее количество наименований основной литературы, перечисленной в рабочих программах дисциплин (модулей), в наличии в библиотеке по основной образовательной программе	ед.	42
3.	Количество учебных и учебно-методических (включая электронные базы периодических изданий) печатных и/или электронных изданий по каждой дисциплине и междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий) профессионального учебного цикла	экз.	928
4.	Общее количество печатных изданий дополнительной литературы, перечисленной в рабочих	экз.	146

	программах дисциплин (модулей), в наличии в библиотеке (суммарное количество экземпляров) по основной образовательной программе		
5.	Общее количество наименований дополнительной литературы, перечисленной в рабочих программах дисциплин (модулей), в наличии в библиотеке по основной образовательной программе	ед.	22
6.	Количество справочно-библиографических и периодических изданий на 100 обучающихся (по списочному количеству обучающихся с учетом всех форм обучения)	ед./100	1,02

Раздел 5. Сведения о результатах государственной итоговой аттестации по основной образовательной программе

N п/п	Учебный год	Вид государственных аттестационных испытаний												
		Государственный экзамен				Государственный экзамен				Защита выпускной квалификационной работы				
		количество выпускников, всего	из них:			количество выпускников, всего	из них:			количество выпускников, всего	из них:			
			получивших оценку "удовлетворительно" (%)	получивших оценку "хорошо" (%)	получивших оценку "отлично" (%)		получивших оценку "удовлетворительно" (%)	получивших оценку "хорошо" (%)	получивших оценку "отлично" (%)		получивших оценку "удовлетворительно" (%)	получивших оценку "хорошо" (%)	получивших оценку "отлично" (%)	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
1.	2012/2013										-	-	-	-
2.	2013/2014										-	-	-	-
3.	2014/2015									37	44	34	22	

Раздел 6. Сведения о контингенте обучающихся по основной образовательной программе

№ п/п	Формы получения образования	Количество обучающихся в текущем учебном году (чел.)	Из них количество обучающихся с ограниченными возможностями здоровья, дети-инвалиды и инвалиды (чел.)
В организации, осуществляющей образовательную деятельность			
1.	Очная форма	100	0
2.	Очно-заочная форма	0	0
3.	Заочная форма	0	0
Вне организации, осуществляющей образовательную деятельность			
4.	В форме самообразования	0	0

Дата заполнения "27" ноября 2015г.

Директор ГБПОУ КК БИТТ

(наименование должности руководителя организации)



(Handwritten signature)

(подпись руководителя организации)

Мадельян Рубен Сагратович

(фамилия, имя, отчество руководителя организации)