**ЭЛЕКТРОННОЕ ОБУЧЕНИЕ**

Учебные материалы по дисциплине «Основы материаловедения» для учебной группы 105 на период с 6.05.2020г. по 8.05.2020г.

Тема учебного занятия: «Условные обозначения покрытых электродов»

**Электроды классифицируются по качеству.**

Электроды делятся по количеству серы и фосфора на три группы: 1. 2. 3. Чем больше номер группы , тем лучше качество электродов.

**По пространственному положению**

Бывает 4 группы:

1. Допускается сварка в любых положениях.
2. В любом положении кроме вертикального сверху вниз.
3. Для сварки в нижнем положении, а так же горизонтальных швов и вертикальных снизу вверх.
4. Сварка в нижнем положении и нижнем «в лодочку».

**Условные обозначения покрытых электродов.**

Э46А УОНИИ-13/45-3,0-УД2 ГОСТ 9466-75

Е 43 2(5) Б1 0

Э - для дуговой сварки

1. предел прочности 460 МПа

А -повышенная пластичность

УОНИИ-13/45-марка стержня электродов

3,0-диаметр электрода

У - углеродистая сталь.

Д -толстое покрытие

1. вторая группа по качеству

Далее расписываем нижнюю часть марки

Е -электрод

1. временное сопротивление на разрыв 430МПа

2-относительное удлинение при растяжении не менее 22%

(5)-ударная вязкость 34.5 ДЖ/см2

Б -электрод с основным покрытием

1. для любого пространственного положения
2. варить постоянным током обратной полярности.

В документах название электродов сокращают

УОНИИ-13/45-3,0 2 ГОСТ9466-75

Задание:

1. ПЕРЕПИСАТЬ
2. ВЫУЧИТЬ

Для полного освоения теоретической части указанных тем необходимо использовать учебный материал электронной библиотечной системы (ЭБС) IPRBooks

**Адрес сайта ЭБС: <http://www.iprbookshop.ru>**

**Рекомендованная для использования литература:**

Материаловедение О.С.Моряков

Москва Издательский центр «Академия» 2018г.

Материаловедение А.М.Адаскин В.М.Зуев

Москва Издательский центр «Академия» 2018г.