**ЭЛЕКТРОННОЕ ОБУЧЕНИЕ**

Учебные материалы по дисциплине «Допуски и технические измерения» для учебной группы 105 на период с 12.05.2020г. по 15.05.2020г.

Тема учебного занятия: «Степени точности угловых размеров»

Задание: Пройти тест.

ТЕСТ ДОПУСКИ И ТЕХ.ИЗМЕРЕНИЯ

ВОПРОСЫ

1. Какая наука определяет подходы к количественной оценке качества продукции?

а)физика б)квалиметрия

в)астрономия г)материаловедение

1. Пригодность одного изделия,процесса использоваться вместо другого называется

а)замещение б)подмена

в)взаимозаменяемость г)замена

1. Какой измерительный инструмент предназначен для измерения наружных и внутренних поверхностей?

а)уровень б)линейка

в)рулетка г)штангенциркуль

1. При шпоночном соединении деталей какой вид шпонок не существует?

а)треугольный б)сегментный

в)клиновый г)тангенциальный

5)Размер,служащий началом отсчета отклонений называется

а)минимальный размер б)предельный размер

в)номинальный размер г)действительный размер

1. Как называется разность между наибольшим и наименьшим допустимым параметром?

а)допуск б)отпуск в)напуск г)нахлест

1. Как называется разность размеров отверстия и вала,если вал меньше размера отверстия?

а)натяг б)усадка в)проточка г)зазор

1. Какой из способов измерения шероховатости поверхности является лишним?

а)визуальный б)притиркой

 в)контактный г)бесконтактный

1. Сколько классов точности обработки деталей существует?

а)8 б)12 в)14 г)10

1. Для обеспечения герметичности соединения трубопроводов используют

а)кинематические резьбы б)крепежные резьбы

в)трубные резьбы г)винтовые резьбы

1. Какой метод контроля резьбы заключается в измерении каждого элемента резьбы в отдельности?

а)дифференцированный метод б)приемные калибры

в)контрольные калибры г)комплексный метод контроля

За каждый правильный ответ 0.5 балла.

Вопросы не переписывать. Подписать лист. Пишим только номер вопроса и ответ.

Для полного освоения теоретической части указанных тем необходимо использовать учебный материал электронной библиотечной системы (ЭБС) IPRBooks

**Адрес сайта ЭБС: <http://www.iprbookshop.ru>**

**Рекомендованная для использования литература:**

Т.А.Багдасарова Допуски и технические измерения

Москва Издательский центр «Академия» 2018г.

С.А.Зайцев ; А.Д.Куранов ; А.Н.Толстов

Допуски и технические измерения

Москва Издательский центр «Академия» 2018г.