**Проанализируйте практическую работу и занеси анализ в журнал (журнал прилагается в папке)**

**Анализ характеристик наиболее распространённых марок плавленых флюсов.**

 ***Цель работы:***

 Закрепить и углубить знания о сварочном материале плавленых флюсов. Приобрести навыки по оценке технологических характеристик наиболее распространённых марок флюсов.

 ***Материалы, документация:***

1. Образцы из низкоуглеродистой стали;
2. Сварочная проволока Св-08А диаметром 3мм и 4мм;
3. Солеоксидный и оксидный флюсы, измельчённые в порошок;
4. ГОСТ 9087 – 81.

***Оборудование, приспособления, инструмент:***

1. Пост постоянного тока с электроизмерительными приборами;
2. Штатив с винтовым устройством для вертикального перемещения электродержателя;
3. Заострённый угольный электрод;
4. Меры для дозировки флюса.

**Порядок выполнения работы:**

 ***Опыт 1.*** Изучить устойчивость горения дуги под солеоксидным и оксидным флюсами по обрывной длины дуги.

1. Закрепить металлический стержень в штатив, так, чтобы расстояние от торца стержня до поверхности пластины было 3-4 мм.
2. Нанести на поверхность пластины под стальной стержень исследуемый материал, толщиной 1мм с помощью меры для дозировки флюса.
3. Установить при помощи балластного реостата величину тока 200А.
4. Возбудить дугу.
5. После естественного обрыва дуги отключить сварочную цепь и замерить обрывную длину дуги.

Результаты занести в таблицу.

**Сделать выводы.**

***Опыт 2.*** Привести полную характеристику исследуемых флюсов. (Работа с ГОСТ 9087 – 81).

**Контрольные вопросы.**

1. Как классифицируются все флюсы по способу их изготовления?
2. Какие флюсы относятся к пассивным, слабо легирующим и сильно легирующим?
3. Как по химическому составу определить назначение плавленого флюса?
4. Какие флюсы дают «длинные» шлаки?
5. Применение этих флюсов, преимущества и их недостатки?
6. Какие флюсы дают «короткие» шлаки? Применение, преимущества и их недостатки.
7. Особенности флюсов для сварки проволокой малого диаметра.

Литература

<http://www.iprbookshop.ru/20129.html>

<http://www.iprbookshop.ru/epd-reader?publicationId=34726>